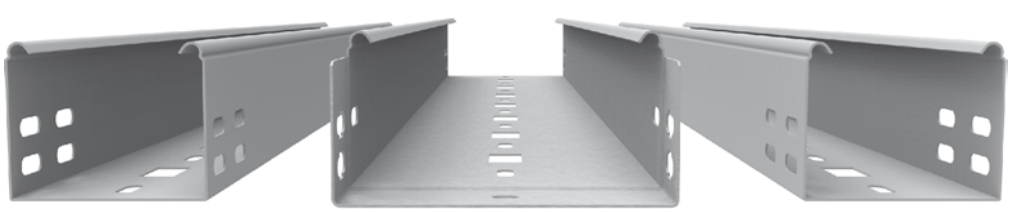
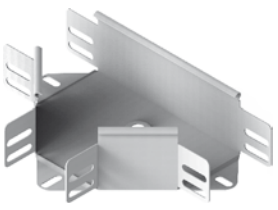
N

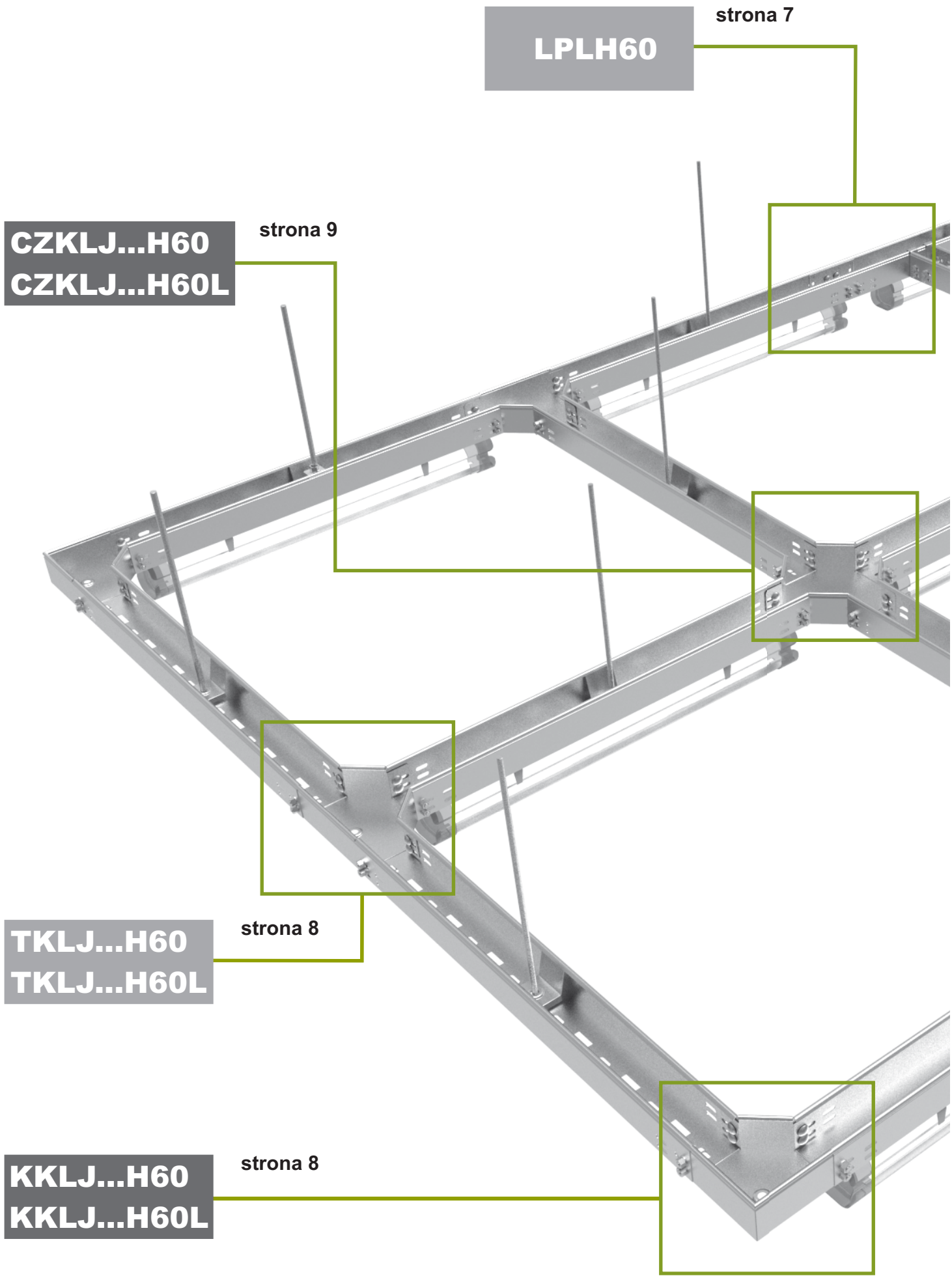
System oświetleniowy
wysokość: H60 mm
szerokość: 75, 120 mm
grubość blachy: 0,7 - 1,0 mm

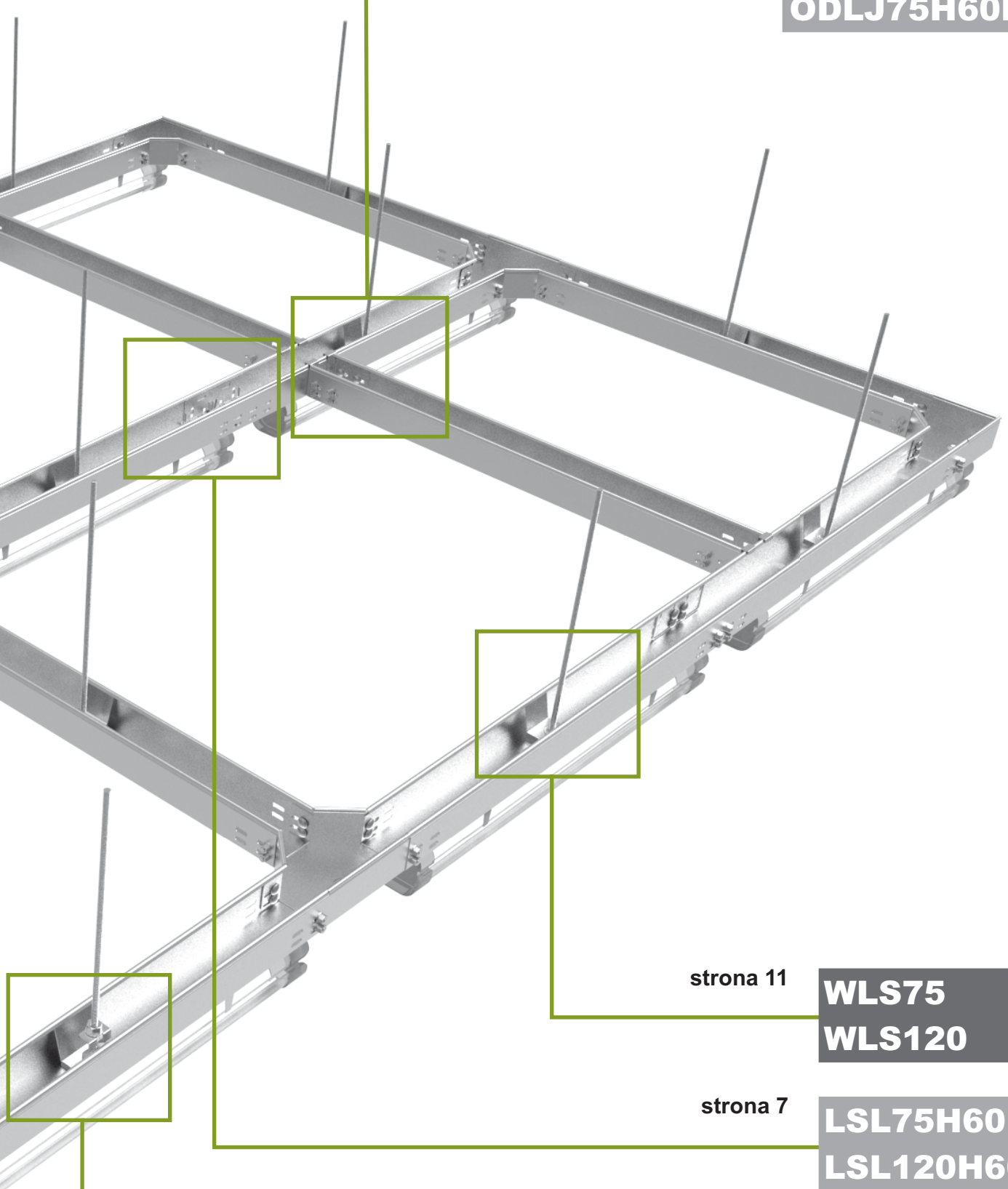


Przykładowe elementy systemu oświetleniowego

Czwórnik CZKLJ...	 **Trójnik TKLJ...**	**Kolanko KKLJ...**
Wieszak sufitowy WSKL...	**Wieszak sufitowy WLS...**	**Wieszak sufitowy WSL...**

XVII


LPLH60
strona 7
CZKLJ...H60
CZKLJ...H60L
strona 9
TKLJ...H60
TKLJ...H60L
strona 8
KKLJ...H60
KKLJ...H60L
strona 8



strona 10 **ODLJ75H60**
ODLJ75H60L

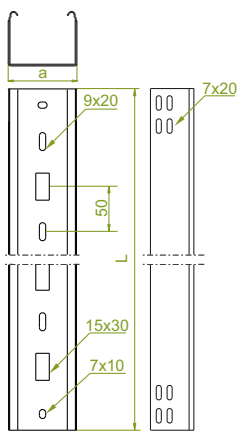
strona 11 **WLS75**
WLS120

strona 7 **LSL75H60**
LSL120H60

strona 11 **WSL75**
WSL120

Korytko

KL...H60



KLL75H60

≠ 0,7 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb.	nr katalogowy	szt./mb
KLL75H60/3	75	3000	1,12	**160107**	4/12
KLL75H60/6	75	6000	1,12	**160207**	4/24

KLJ120H60

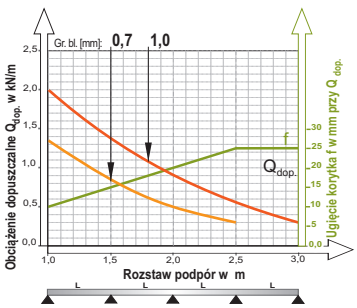
≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb.	nr katalogowy	szt./mb
KLJ120H60/3	120	3000	1,95	**160012**	4/12
KLJ120H60/6	120	6000	1,95	**163012**	4/24

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088, tylko do 3m

Korytko lakierowane

KL...H60L



ZASTOSOWANIE
Podwieszanie ciągów oświetleniowych.

KLL75H60L

≠ 0,7 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb.	nr katalogowy	szt./mb
KLL75H60/3L	75	3000	1,12	**160507**	4/12
KLL75H60/6L	75	6000	1,12	**163007**	4/24

KLJ120H60L

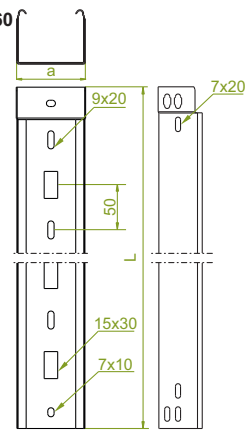
≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb.	nr katalogowy	szt./mb
KLJ120H60/3L	120	3000	1,95	**163112**	4/12
KLJ120H60/6L	120	6000	1,95	**160412**	4/24

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09, lakierowana jednostronnie na kolor biały RAL 9010
Na zamówienie:
Lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

Korytko

KLW...H60



KLWL75H60

≠ 0,7 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb.	nr katalogowy	szt./mb
KLWL75H60/3	75	3000	1,12	**164007**	4/12
KLWL75H60/6	75	6000	1,12	**164107**	4/24

KLWJ120H60

≠ 1,0 mm

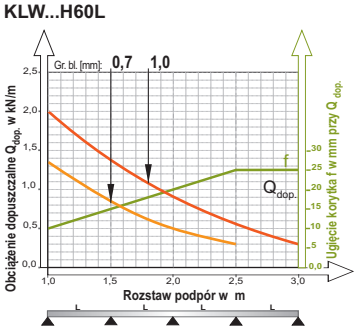
SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb.	nr katalogowy	szt./mb
KLWJ120H60/3	120	3000	1,95	**164112**	4/12
KLWJ120H60/6	120	6000	1,95	**164212**	4/24

Możliwość łączenia koryt poprzez wsuwanie jednego w drugie i montaż bez łączników. Do montażu należy użyć śruby SGKM6x12 lub SGM6x12.

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088, tylko do 3m

Korytko lakierowane

KLW...H60L



ZASTOSOWANIE
Podwieszanie ciągów oświetleniowych.

KLWL75H60L

≠ 0,7 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb.	nr katalogowy	szt./mb
KLWL75H60/3L	75	3000	1,12	**164207**	4/12
KLWL75H60/6L	75	6000	1,12	**164307**	4/24

KLWJ120H60L

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb.	nr katalogowy	szt./mb
KLWJ120H60/3L	120	3000	1,95	**164312**	4/12
KLWJ120H60/6L	120	6000	1,95	**164412**	4/24

Możliwość łączenia koryt poprzez wsuwanie jednego w drugie i montaż bez łączników. Do montażu należy użyć śruby SGKM6x12 lub SGM6x12.

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09, lakierowana jednostronnie na kolor biały RAL 9010
Na zamówienie:
Lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

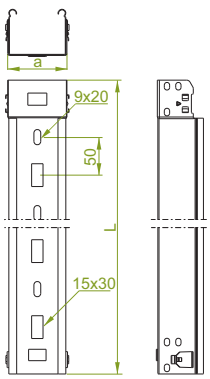
Gr. blachy ≠ [mm]: 0,5 | 0,7 | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 2,0

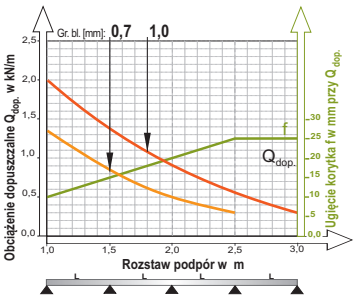
UWAGA! Cynkowanie ogniowe metodą zanurzeniową (PN-EN ISO 1461:2011) i cynkowanie dyfuzyjne (PN-EN ISO 17668:2016) dla elementów o max. wymiarze 200 mm, zastąpione będzie metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09

Korytka KLIK dostępne w III kwartale 2017 r.

Korytko

KLF...H60





ZASTOSOWANIE
Podwieszanie ciągów oświetleniowych.

KLFL75H60

≠ 0,7 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb.	nr katalogowy	szt./mb
KLFL75H60/3	75	3000	1,12	**164512**	4/12
KLFL75H60/6	75	6000	1,12	**164622**	4/24

KLFJ120H60

≠ 1,0 mm

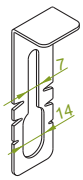
SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb.	nr katalogowy	szt./mb
KLFJ120H60/3	120	3000	1,95	**164722**	4/12
KLFJ120H60/6	120	6000	1,95	**164822**	4/24

Zalety korytek KLIK:
- szybki i łatwy montaż
- stabilne połączenie zatrzaskowe
- połączenie bezłącznikowe

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088, tylko do 3m

Zapinka

ZAP1...



ZAP1

SYMBOL	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
ZAP1	0,04	**130900**	100

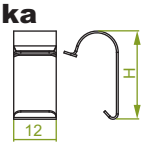
ZAP1L

SYMBOL	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
ZAP1L	0,04	**130904**	100

MATERIAŁ
ZAP1 - stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088,
ZAP1L -stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09, lakierowana na kolor biały RAL 9010
Na zamówienie:
Lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

Zapinka

ZPN



ZASTOSOWANIE
Zabezpieczenie pokrywy przed zsunięciem.

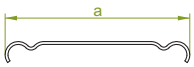
ZPNH60

SYMBOL	wysokość H mm	nr katalogowy	szt.
ZPNH60	29	**165000**	100

MATERIAŁ
Taśma cynkowana galwanicznie
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088

Pokrywa korytka

PKLR



PKLR75

≠ 0,5 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb.	nr katalogowy	szt./mb
PKLR75	75	3000	0,34	**163507**	4/12

PKLR120

≠ 0,5 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb.	nr katalogowy	szt./mb
PKLR120	120	3000	0,54	**163612**	4/12

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088

Pokrywa korytka lakierowana

PKLR...L

ZASTOSOWANIE
Ochrona kabli przed uszkodzeniem.

PKLR75L

≠ 0,5 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb.	nr katalogowy	szt./mb
PKLR75L	75	3000	0,34	**163607**	4/12

PKLR120L

≠ 0,5 mm

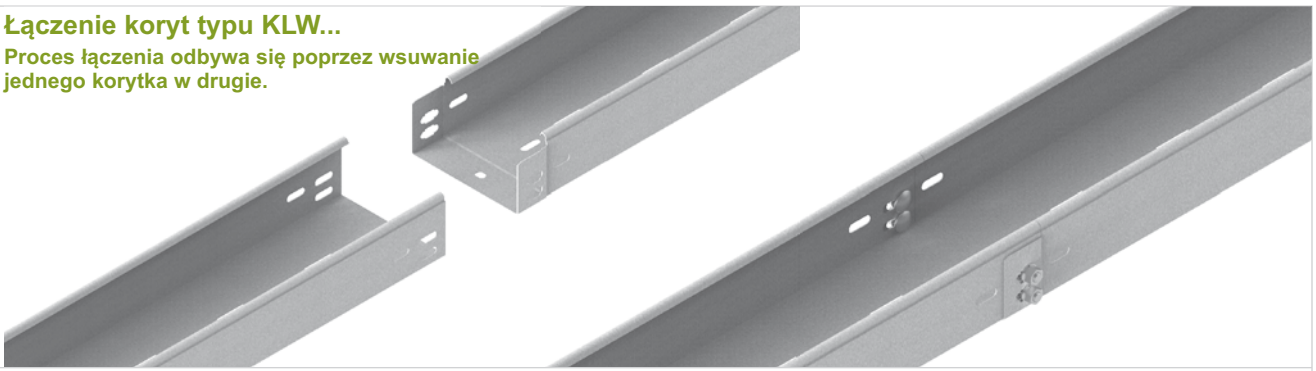
SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb.	nr katalogowy	szt./mb
PKLR120L	120	3000	0,54	**163712**	4/12

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09, lakierowana jednostronnie na kolor biały RAL 9010
Na zamówienie:
Lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

Gr. blachy ≠ [mm]: 0,5 | 0,7 | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 2,0

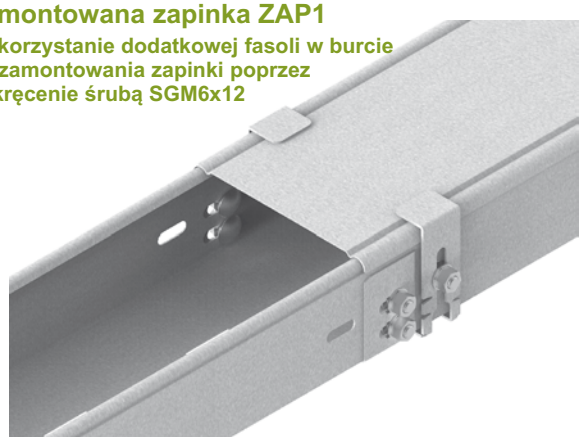
Łączenie koryt typu KLW...

Proces łączenia odbywa się poprzez wsuwanie jednego korytka w drugie.



Zamontowana zapinka ZAP1

Wykorzystanie dodatkowej fasoli w burcie do zamontowania zapinki poprzez dokręcenie śrubą SGM6x12



Zamontowana zapinka ZPNH60

Wykorzystanie dodatkowej fasoli w burcie do zamontowania zapinki poprzez zaczepienie się zapinki o krawędź fasoli

Proces łączenia po odcięciu korytka w dowolnym punkcie

Odcinamy w dowolnym punkcie korytko.

Nawiercamy potrzebne otwory w burtach korytka.

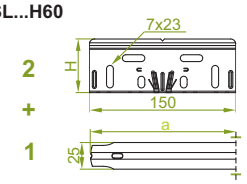
Do połączenia koryt wykorzystujemy nawiercone otwory, dzięki którym dokręcamy łącznik LPLH60

Do montażu zapinki ZAP1... wykorzystujemy nawiercone otwory.

UWAGA! Cynkowanie ogniowe metodą zanurzeniową (PN-EN ISO 1461:2011) i cynkowanie dyfuzyjne (PN-EN ISO 17668:2016) dla elementów o max. wymiarze 200 mm, zastąpione będzie metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09

Łącznik szybkomocujący (kpl.)

LSL...H60



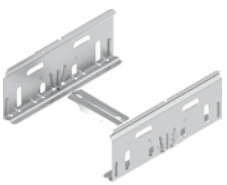
ZASTOSOWANIE
Szybkie łączenie tras kablowych bez konieczności stosowania połączeń śrubowych.

LSL...H60

± 0,7 mm

SYMBOL	szerokość a mm	1 szt. kg	nr katalogowy	szt.
LSL75H60	75	0,11	163207	50
LSL120H60	120	0,14	163312	50

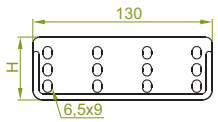
Stosując łącznik zatrzaskowy do korytek KLL... i KLJ... uzyskuje się szybkie i stabilne połączenie umożliwiające montaż trasy kablowej. W skład kompletu wchodzą 2 łączniki zatrzaskowe i 1 poprzeczka.



MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09

Łącznik do korytka

LPLH60



LPLH60

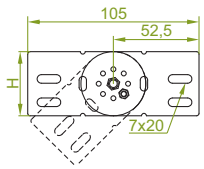
± 0,7 mm

SYMBOL	wysokość H mm	1 szt. kg	nr katalogowy	szt.
LPLH60	55	0,04	163011	100

Do montażu należy użyć min. 4 kpl. śrub SGKM6x12 lub SGM6x12
Uwaga! Stosując łączniki LPL uzyskujemy mocne i stabilne połączenie koryt.

Łącznik przegubowy do korytka

LGJH60



LGJH60

± 1,0 mm

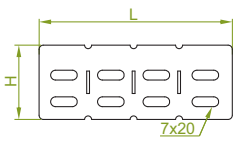
SYMBOL	wysokość H mm	1 szt. kg	nr katalogowy	szt.
LGJH60	50	0,09	162400	100

Do montażu należy użyć 4 kpl. śrub SGKM6x12 lub SGM6x12

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088,
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

Łącznik kątowy do korytka

LKJ/LKOJH60



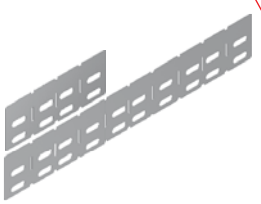
LKJ/LKOJH60

± 1,0 mm

SYMBOL	wysokość H mm	długość L mm	1 szt. kg	nr katalogowy	szt.
LKJ/LKOJH60	50	140	0,03	162500	100
LKJH60/1	50	1000	0,22	162600	10

Możliwość wyłamywania i wyginania dowolnego odcinka

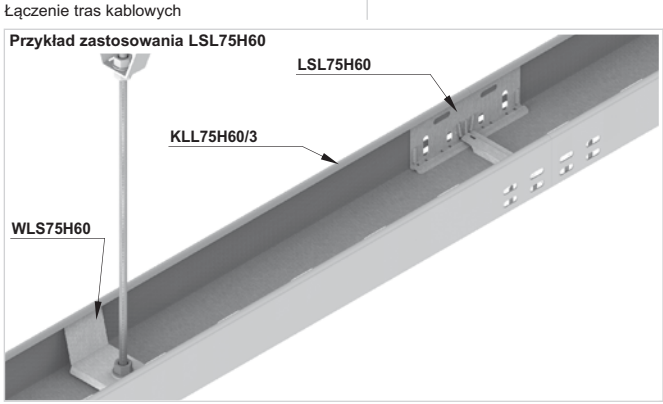
E-90



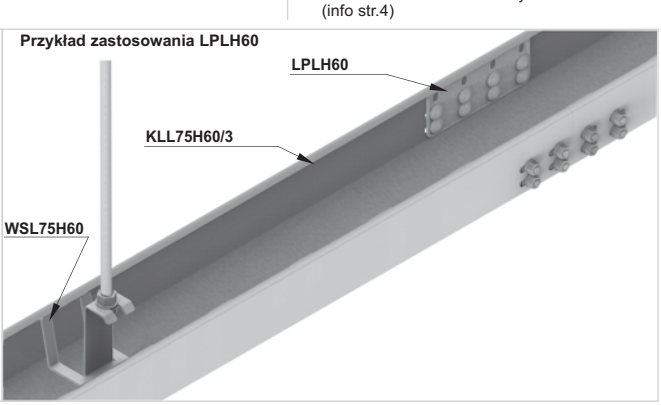
MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088,
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

ZASTOSOWANIE
Łączenie tras kablowych

Przykład zastosowania LSL75H60



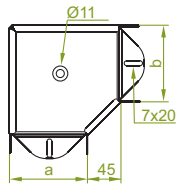
Przykład zastosowania LPLH60



Gr. blachy ± [mm]: 0,5 | 0,7 | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 2,0

Kolanko 90°

KKLJ...



KKLJ...H60

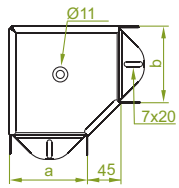
≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a=b mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
KKLJ75H60	75	0,32	**160607**	20
KKLJ120H60	120	0,46	**163412**	20

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088,

Kolanko 90° lakierowane

KKLJ...L



ZASTOSOWANIE
Zmiana kierunku prowadzenia trasy kablowej.

KKLJ...H60L

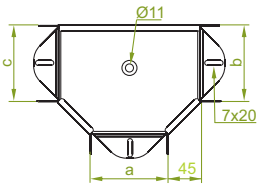
≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a=b mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
KKLJ75H60L	75	0,32	**160707**	20
KKLJ120H60L	120	0,46	**160712**	20

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09, lakierowana jednostronnie
na kolor biały RAL 9010
Na zamówienie:
Lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

Trójnik

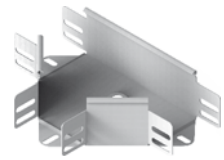
TKLJ...



TKLJ...H60

≠ 1,0 mm

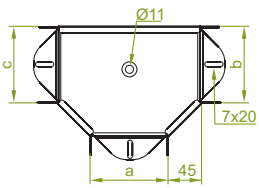
SYMBOL	szerokość a=b=c mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
TKLJ75H60	75	0,37	**160807**	20
TKLJ120H60	120	0,52	**160812**	20



MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088,

Trójnik lakierowany

TKLJ...L



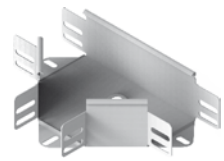
ZASTOSOWANIE
Zmiana kierunku prowadzenia trasy kablowej.

TKLJ...H60L

≠ 1,0 mm

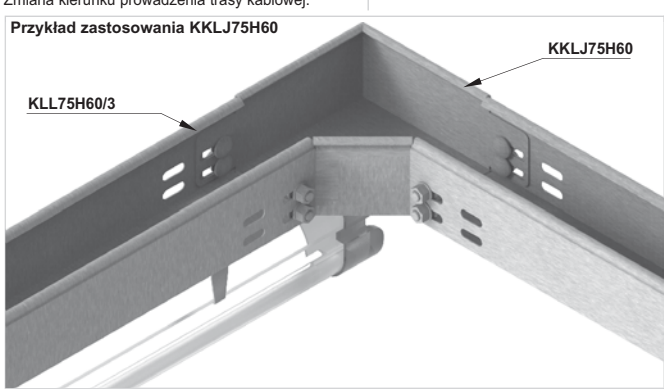
SYMBOL	szerokość a=b=c mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
TKLJ75H60L	75	0,37	**160907**	20
TKLJ120H60L	120	0,52	**160912**	20

Pokrywy do kształtek dostępne na zamówienie.

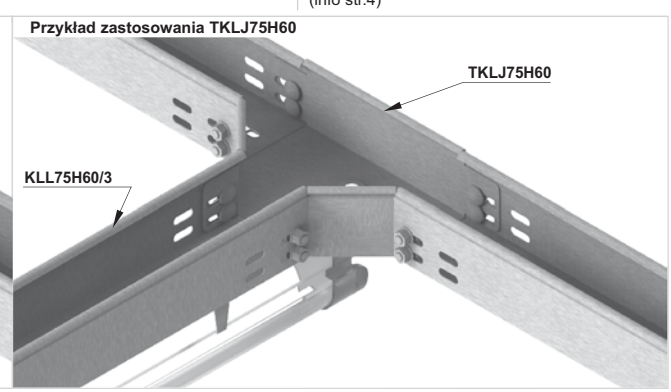


MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09, lakierowana jednostronnie
na kolor biały RAL 9010
Na zamówienie:
Lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

Przykład zastosowania KKLJ75H60



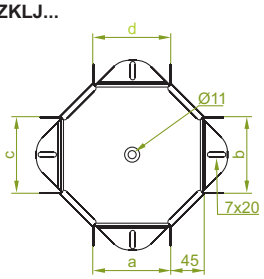
Przykład zastosowania TKLJ75H60



Gr. blachy ≠ [mm]: 0,5 | 0,7 | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 2,0

Czwórnik

CZKLJ...



CZKLJ...H60

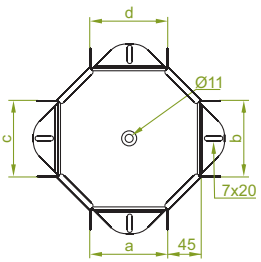
≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a=b=c=d mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
CZKLJ75H60	75	0,40	161007	20
CZKLJ120H60	120	0,55	161012	20

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088,

Czwórnik lakierowany

CZKLJ...L



ZASTOSOWANIE
Zmiana kierunku prowadzenia trasy kablowej.

CZKLJ...H60L

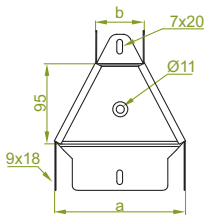
≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a=b=c=d mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
CZKLJ75H60L	75	0,40	161107	20
CZKLJ120H60L	120	0,55	161112	20

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09, lakierowana jednostronnie na kolor biały RAL 9010
Na zamówienie:
Lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

Redukcja symetryczna

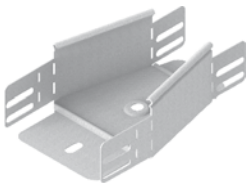
RKSLJ...



RKSLJ120/75H60

≠ 1,0 mm

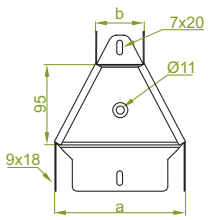
SYMBOL	szerokość a mm	szerokość b mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
RKSLJ120/75H60	120	75	0,21	161612	20



MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088,

Redukcja symetryczna lakierowana

RKSLJ...L



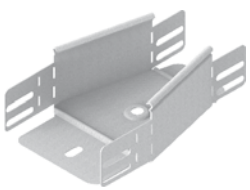
ZASTOSOWANIE
Zmiana szerokości trasy kablowej.

RKSLJ120/75H60L

≠ 1,0 mm

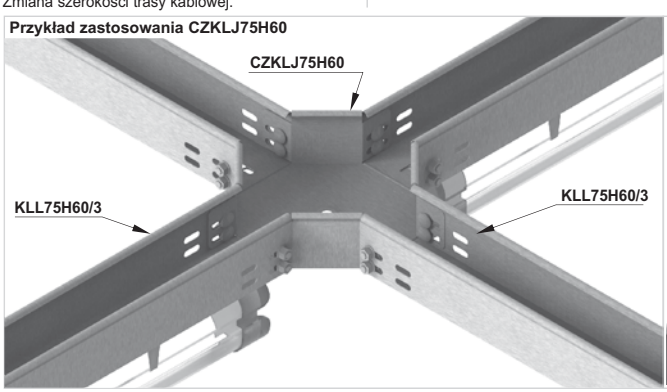
SYMBOL	szerokość a mm	szerokość b mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
RKSLJ120/75H60L	120	75	0,21	161712	20

Pokrywy do kształtek dostępne na zamówienie.

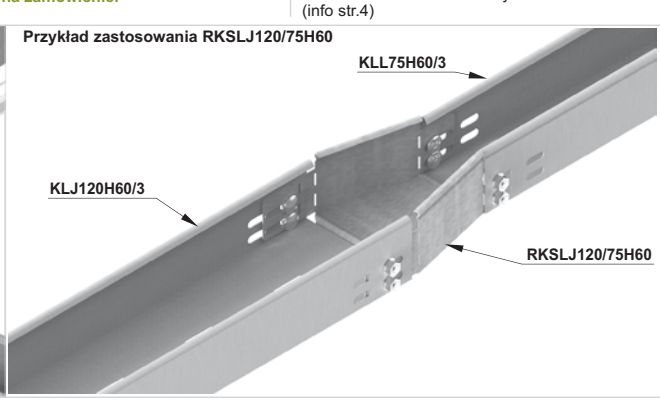


MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09, lakierowana jednostronnie na kolor biały RAL 9010
Na zamówienie:
Lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

Przykład zastosowania CZKLJ75H60



Przykład zastosowania RKSLJ120/75H60

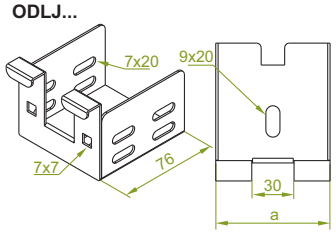


Gr. blachy ≠ [mm]: 0,5 | 0,7 | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 2,0

UWAGA! Cynkowanie ogniowe metodą zanurzeniową (PN-EN ISO 1461:2011) i cynkowanie dyfuzyjne (PN-EN ISO 17668:2016) dla elementów o max. wymiarze 200 mm, zastąpione będzie metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09

Odejście dostawne

ODLJ...



ODLJ...H60

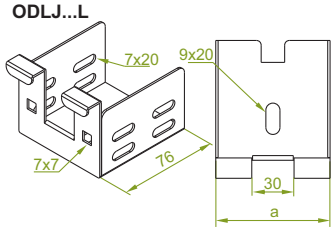
≠ 1,5mm

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
ODLJ75H60	75	0,16	161207	20
ODLJ120H60	120	0,25	161212	20

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088,

Odejście dostawne lakierowane

ODLJ...L



ZASTOSOWANIE
Rozgałęzienie trasy kablowej.

ODLJ...H60L

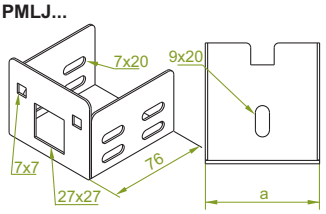
≠ 1,5mm

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
ODLJ75H60L	75	0,16	161307	20
ODLJ120H60L	120	0,25	161312	20

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09, lakierowana jednostronnie na kolor biały RAL 9010
Na zamówienie:
Lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

Podstawa montażowa

PMLJ...



PMLJ...H60

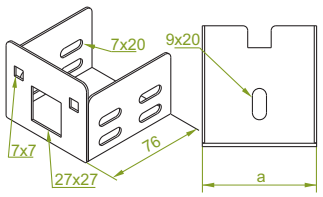
≠ 1,5mm

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
PMLJ75H60	75	0,15	163307	20
PMLJ120H60	120	0,24	161412	20

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088,

Podstawa montażowa lakierowane

PMLJ...L



ZASTOSOWANIE
Montaż trasy bezpośrednio do ściany.

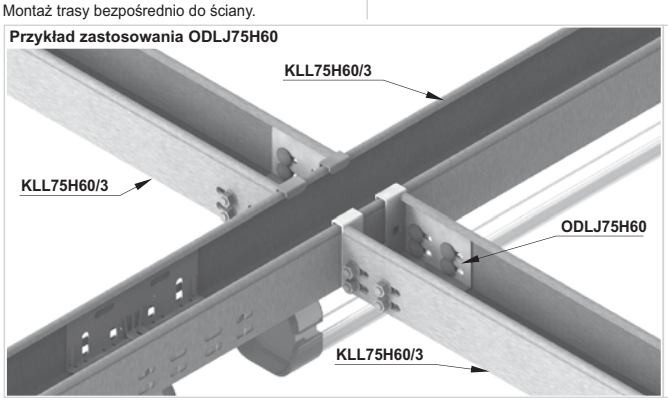
PMLJ...H60L

≠ 1,5mm

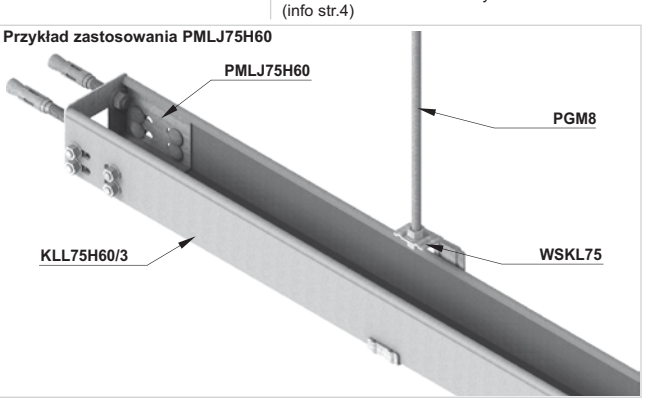
SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
PMLJ75H60L	75	0,15	163407	20
PMLJ120H60L	120	0,24	161512	20

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09, lakierowana jednostronnie na kolor biały RAL 9010
Na zamówienie:
Lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

Przykład zastosowania ODLJ75H60



Przykład zastosowania PMLJ75H60

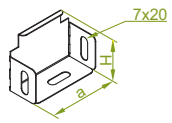


Gr. blachy ≠ [mm]: 0,5 | 0,7 | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 2,0

UWAGA! Cynkowanie ogniowe metodą zanurzeniową (PN-EN ISO 1461:2011) i cynkowanie dyfuzyjne (PN-EN ISO 17668:2016) dla elementów o max. wymiarze 200 mm, zastąpione będzie metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09

Zaślepka korytka

ZKL...



ZKL...H60

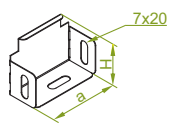
≠ 0,7 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
ZKL75H60	73	58	0,05	161607	100
ZKL120H60	118	58	0,07	163512	100

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088,

Zaślepka korytka lakierowana

ZKL...L



ZASTOSOWANIE
Zakończenie trasy kablowej.

ZKL...H60L

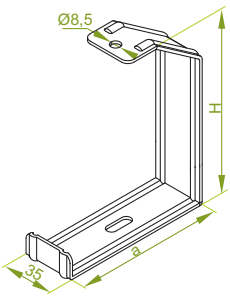
≠ 0,7 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
ZKL75H60L	73	58	0,05	163807	100
ZKL120H60L	118	58	0,07	163812	100

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09, lakierowana jednostronnie na kolor biały RAL 9010
Na zamówienie:
Lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

Wieszak sufitowy

WSKL



WSKL...

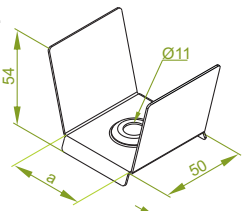
SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
WSKL75	75	105	0,11	161707	100
WSKL120	120	140	0,18	161912	50

Zalety zastosowania:
Szybki montaż do stropów bezpośrednio i przy użyciu pręta.

MATERIAŁ
Stal cynkowana galwanicznie.
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

Wieszak sufitowy

WLS...



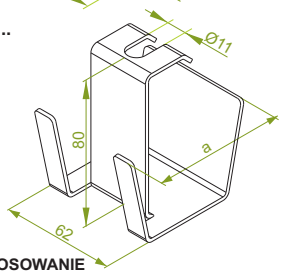
WLS...

≠ 1,5 mm

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
WLS75	75	0,07	161807	100
WLS120	120	0,12	162012	50

Zalety zastosowania:
Szybki montaż do stropów przy użyciu pręta.

WSL...



WSL...

≠ 2,0 mm

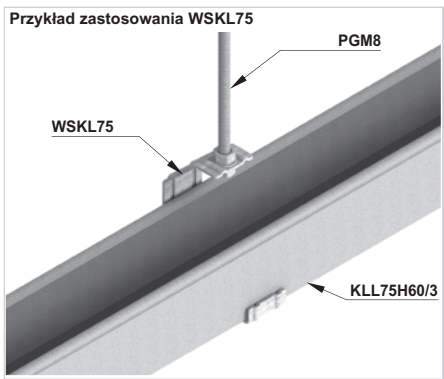
SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
WSL75	75	0,08	161907	100
WSL120	120	0,13	162112	50

Zalety zastosowania:
Szybki montaż do stropów przy użyciu pręta.

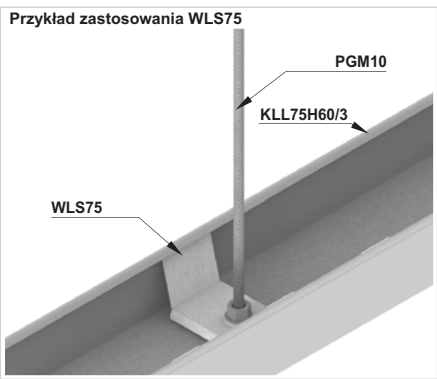
MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088,

ZASTOSOWANIE
Podwieszanie koryt o szerokości 75 i 120 mm do sufitu.

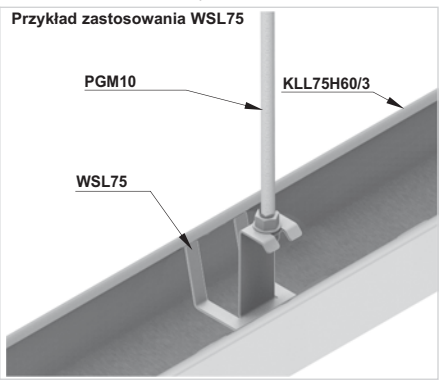
Przykład zastosowania WSKL75



Przykład zastosowania WLS75



Przykład zastosowania WSL75

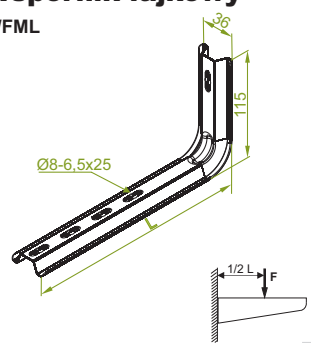


Gr. blachy ≠ [mm]: 0,5 | 0,7 | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 2,0

UWAGA! Cynkowanie ogniowe metodą zanurzeniową (PN-EN ISO 1461:2011) i cynkowanie dyfuzyjne (PN-EN ISO 17668:2016) dla elementów o max. wymiarze 200 mm, zastąpione będzie metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09

Wspornik fajkowy

WFML



WFML...

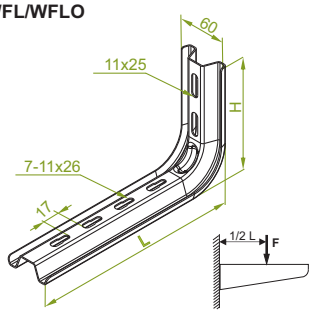
± 1,5mm

SYMBOL	długość L mm	obciążenie maksymalne F_{max}[kN]	1 szt kg	nr katalogowy	szt.
WFML50	108	0,45	0,13	720112	30
WFML100	158	0,40	0,16	720111	30
WFML150	208	0,35	0,19	720116	30
WFML200	258	0,30	0,22	720121	30

Do montażu zaleca się stosowanie podkładki dystansowej PD9

UWAGA! Na zamówienie możliwość wykonania wysięgników o niestandardowych długościach.

WFL/WFLO



ZASTOSOWANIE
Podwieszanie tras kablowych.

WFL/WFLO...

± 2,0 mm

SYMBOL	długość L mm	wysokość H mm	obciążenie maksymalne F_{max}[kN]	1 szt kg	nr katalogowy	szt.
WFL/WFLO100	170	120	1,40	0,30	720110	30
WFL/WFLO150	220	130	1,10	0,37	720115	30
WFL/WFLO200	260	130	0,90	0,43	720120	30

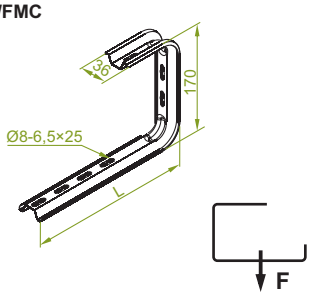
Do montażu zaleca się stosowanie podkładki dystansowej PD11

UWAGA! Na zamówienie możliwość wykonania wysięgników o niestandardowych długościach.

E-90

Wspornik fajkowy

WFMC

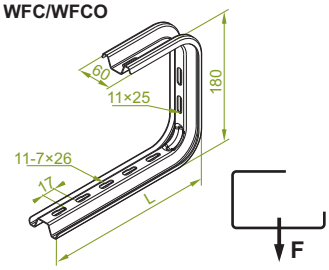


WFMC...

± 1,5mm

SYMBOL	długość L mm	obciążenie maksymalne F_{max}[kN]	1 szt kg	nr katalogowy	szt.
WFMC50	108	0,40	0,22	720312	20
WFMC100	158	0,35	0,26	720311	20
WFMC150	208	0,30	0,30	720316	20
WFMC200	258	0,25	0,33	720321	20

WFC/WFCO



ZASTOSOWANIE
Podwieszanie tras kablowych.

WFC/WFCO...

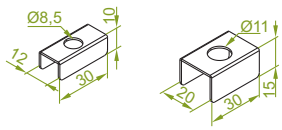
± 2,0 mm

SYMBOL	długość L mm	obciążenie maksymalne F_{max}[kN]	1 szt kg	nr katalogowy	szt.
WFC/WFCO100	165	0,85	0,47	720310	20
WFC/WFCO150	205	0,70	0,53	720315	20
WFC/WFCO200	255	0,50	0,60	720320	20

E-90

Podkładka dystansowa

PD9 **PD11**



ZASTOSOWANIE
PD11 - do wspornika WFC/WFCO, WFL, WFCS, WFLS
PD9 - do wspornika WFMC, WFML
Dzięki zastosowaniu podkładek uzyskujemy stabilny montaż wsporników

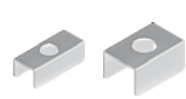
PD9

SYMBOL	wymiar ∅ mm	1 szt kg	nr katalogowy	szt.
PD9	8,5	0,02	803200	100

PD11

SYMBOL	wymiar ∅ mm	1 szt kg	nr katalogowy	szt.
PD11	11	0,03	803100	100

E-90



MATERIAŁ:
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09
E - stal kwasoodporna
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

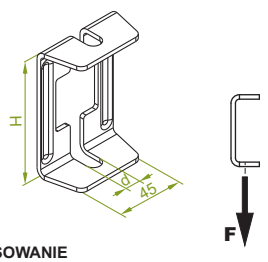
E-90 - szczegółowe informacje w dziale XIX

Gr. blachy ± [mm]: 0,5 | 0,7 | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 2,0

UWAGA! Cynkowanie ogniowe metodą zanurzeniową (PN-EN ISO 1461:2011) i cynkowanie dyfuzyjne (PN-EN ISO 17668:2016) dla elementów o max. wymiarze 200 mm, zastąpione będzie metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09

Uchwyt sufitowy

US

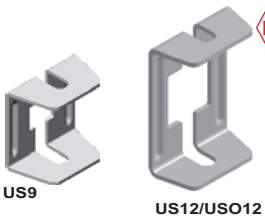


ZASTOSOWANIE
Podwieszanie tras kablowych.

US...

± 2,0 mm

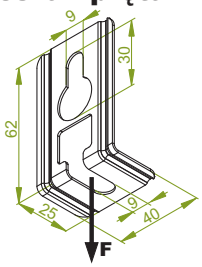
SYMBOL	długość H mm	wymiar d mm	grubość blachy mm	obciążenie maksymalne F_{max}[kN]	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
US9	50	9	2	1,60	0,10	**750708**	100
US12/USO12	80	12	3	1,50	0,14	**750508**	100



US9 **US12/USO12**

Wieszak pręta

WP



ZASTOSOWANIE
Podwieszanie tras kablowych. Płynna regulacja kąta.

WP

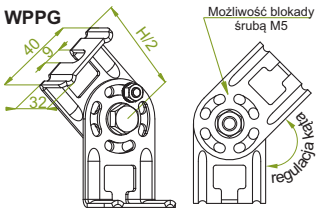
± 2,0 mm

SYMBOL	obciążenie max. F_{max}[kN]	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
WP	0,60	0,04	**731300**	100

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09
E- stal kwasoodporna
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

Wieszak przegubowy pręta

WPPG

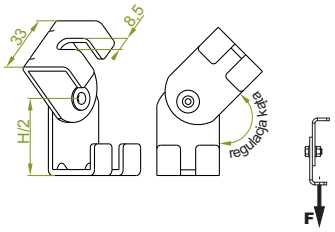


WPPG

± 2,0 mm

SYMBOL	wysokość H mm	obciążenie maksymalne F_{max}[kN]	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
WPPG	93	1,50	0,14	**731400**	100

WPPGN



ZASTOSOWANIE
Podwieszanie tras kablowych do ścian i stropów prowadzonych pod kątem.

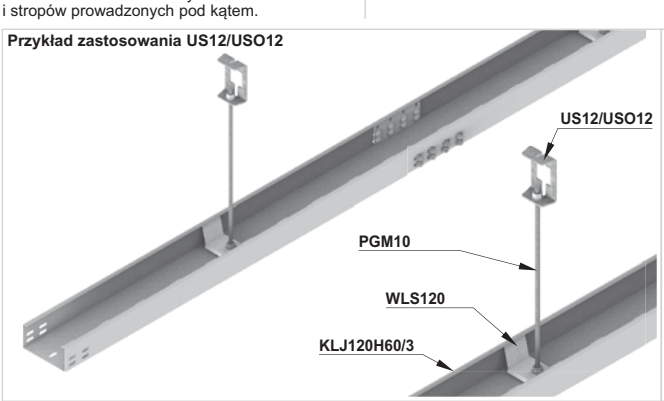
WPPGN

± 3,0 mm

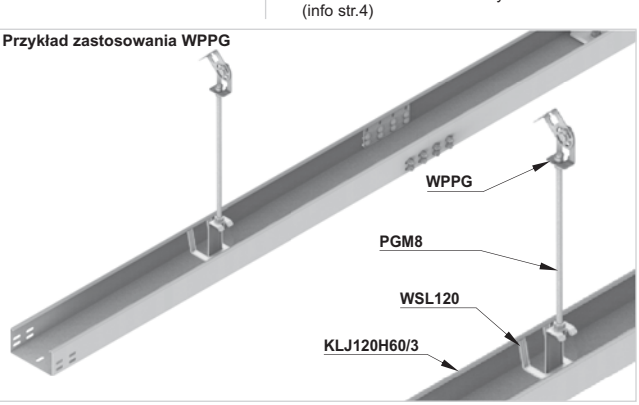
SYMBOL	wysokość H mm	obciążenie maksymalne F_{max}[kN]	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
WPPGN	78	1,60	0,30	**731403**	50

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09
E- stal kwasoodporna
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

Przykład zastosowania US12/USO12



Przykład zastosowania WPPG



XVII

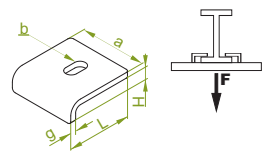
E-90 - szczegółowe informacje w dziale XIX

Gr. blachy ± [mm]: 0,5 | 0,7 | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 2,0

UWAGA! Cynkowanie ogniowe metodą zanurzeniową (PN-EN ISO 1461:2011) i cynkowanie dyfuzyjne (PN-EN ISO 17668:2016) dla elementów o max. wymiarze 200 mm, zastąpione będzie metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09

Uchwyt dociskowy

UD

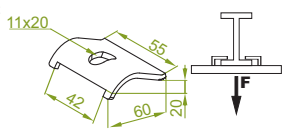


UD...

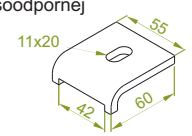
SYMBOL	długość L mm	szerokość a mm	wysokość H mm	otwór b mm	grubość blachy g mm	obciążenie maksymalne F_{max}[kN]	1 szt kg	nr katalogowy	szt.
UD	60	30	12	11x20	5	1,80	0,07	750706	100
UD1	60	60	12	11x20	5	4,00	0,15	751206	50
UD2	60	60	20	11x20	5	4,00	0,20	751306	50
UD3	70	60	20	13x20	8	6,00	0,32	751406	30
UD4	70	80	28	13x20	8	6,50	0,42	751606	25

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09
Na zamówienie:
E- stal kwasoodporna
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

UDC



Specjalne wykonanie dla blachy kwasoodpornej



UDC

≠ 6,0 mm

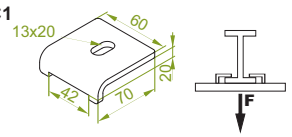
SYMBOL	obciążenie maksymalne F_{max}[kN]	1 szt kg	nr katalogowy	szt.
UDC	4,00	0,16	750806	50

E-90

Mocny

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09
Na zamówienie:
E- stal kwasoodporna (tylko specjalne wykonanie)
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

UDC1



UDC1

≠ 8,0 mm

SYMBOL	obciążenie maksymalne F_{max}[kN]	1 szt kg	nr katalogowy	szt.
UDC1	6,00	0,24	751506	30

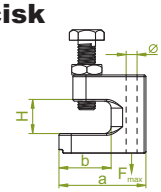
Mocny

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09
Na zamówienie:
E- stal kwasoodporna
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

ZASTOSOWANIE
Podwieszanie tras kablowych.

Zacisk

ZK



ZASTOSOWANIE
Mocowanie prętów do:
dwuteowników, kątowników itd.

ZK...

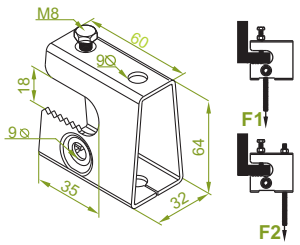
SYMBOL	otwór Ø mm	wymiar a mm	wymiar b mm	wymiar H mm	obciążenie maksymalne F_{max}[kN]	1 szt kg	nr katalogowy	szt.
ZK8/19	9	38	21	19	1,20	0,13	752208	50
ZK8/23	9	50	29	23	1,20	0,14	752209	50
ZK10	11	51	23	22	1,20	0,14	752210	50
ZK12	13	58	24	26	2,50	0,18	752212	50

E-90

MATERIAŁ
Odkuwka stalowa, cynkowana galwanicznie.
Na zamówienie:
F - odkuwka stalowa cynkowana metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09

Zacisk

ZDT



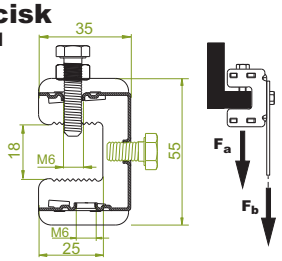
ZDT

SYMBOL	obciążenie maksymalne $F1_{max}$[kN]	obciążenie maksymalne $F2_{max}$[kN]	1 szt kg	nr katalogowy	szt.
ZDT	1,50	0,85	0,16	751106	50

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09
E- stal kwasoodporna
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

Zacisk

ZCM1



ZCM1

SYMBOL	obciążenie maksymalne $F_{a\,max}$[kN]	obciążenie maksymalne $F_{b\,max}$[kN]	1 szt kg	nr katalogowy	szt.
ZCM1	0,50	0,20	0,07	752302	100

Zacisk ZCM1 ma 3 otwory gwintowane M6 umożliwiające montaż za pomocą śruby
Śruba zaznaczona na zielono dokładana jest oddzielnie tzn. do opakowania zbiorczego z zaciskami z wkręconymi śrubami z nakrętkami kontrującymi dokładane są dodatkowe śruby w opakowaniu niezależnym

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09
Na zamówienie:
E- stal kwasoodporna
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

ZASTOSOWANIE
Mocowanie prętów, obejm itp. do:
dwuteowników, kątowników itp.

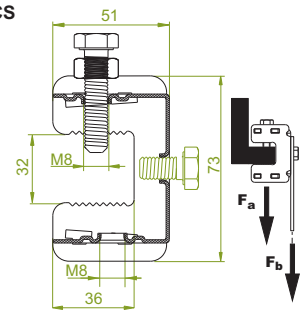
E-90 - szczegółowe informacje w dziale XIX

Gr. blachy ≠ [mm]: 0,5 | 0,7 | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 2,0

UWAGA! Cynkowanie ogniowe metodą zanurzeniową (PN-EN ISO 1461:2011) i cynkowanie dyfuzyjne (PN-EN ISO 17668:2016) dla elementów o max. wymiarze 200 mm, zastąpione będzie metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09

Zacisk

ZCS



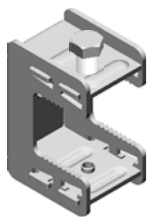
ZASTOSOWANIE
Mocowanie prętów, obejm itp. do: dwuteowników, kątowników itp.

ZCS

SYMBOL	obciążenie maksymalne $F_{a\,max}$[kN]	obciążenie maksymalne $F_{b\,max}$[kN]	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
ZCS	2,00	0,60	0,20	**752502**	50

Zacisk ZCS ma 3 otwory gwintowane M8 umożliwiające montaż za pomocą śruby

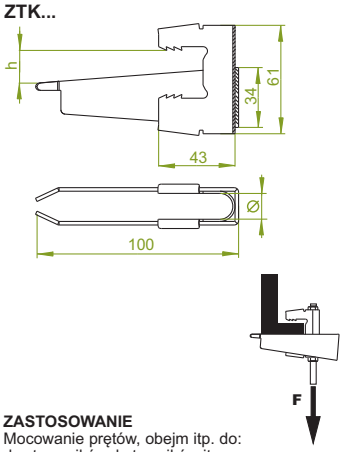
Śruba zaznaczona na zielono dokładana jest oddzielnie tzn. do opakowania zbiorczego z zaciskami z wkręconymi śrubami z nakrętkami kontrującymi dokładane są dodatkowe śruby w opakowaniu niezależnym



MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09
Na zamówienie:
E- stal kwasoodporna
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

Zacisk

ZTK...



ZASTOSOWANIE
Mocowanie prętów, obejm itp. do: dwuteowników, kątowników itp.

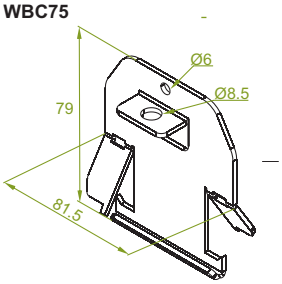
ZTK...

SYMBOL	otwór Ø mm	wymiar h mm	obciążenie maksymalne F_{max}[kN]	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
ZTK6/8	6-8	8-20	2,00	0,15	**751109**	50
ZTK10	10	8-22	3,50	0,16	**751209**	50

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

Wieszak

WBC75



ZASTOSOWANIE
Podwieszanie tras kablowych.

WBC75

± 1,5 mm

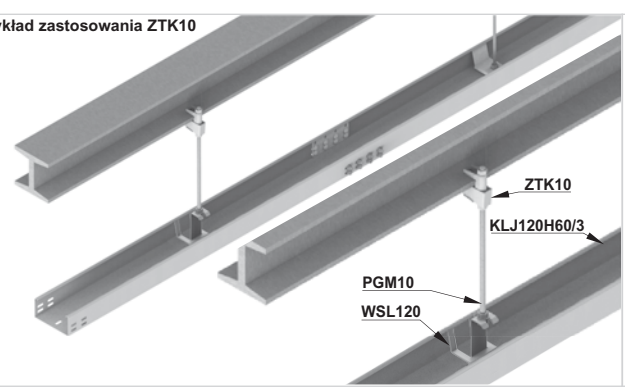
SYMBOL	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
WBC75	0,06	**730113**	100

Przy mocowaniu należy zwrócić szczególną uwagę na stabilność konstrukcji i wytrzymałości elementów pośrednich.

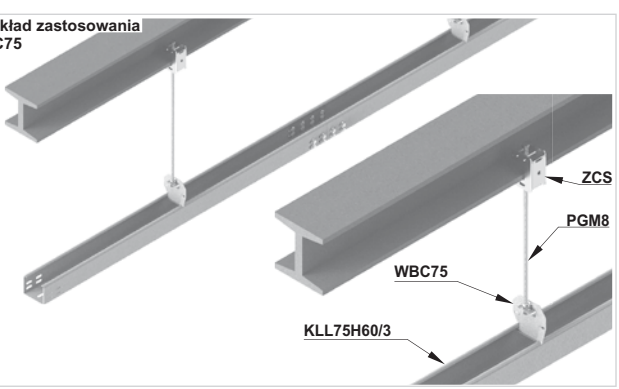
Wieszak WBC	Przy zastosowaniu Łańcuszka ŁNP2,2 z ceownikiem	Przy zastosowaniu Pręta gwin. PG... z ceownikiem	Przy zastosowaniu Linki LS... z ceownikiem	Przy zastosowaniu Łańcuszka Pręta gwin. Linki i Korytka g=0,5mm	Przy zastosowaniu Łańcuszka Pręta gwin. Linki i Korytka g=0,7mm	Przy zastosowaniu Łańcuszka Pręta gwin. Linki i Korytka g=1,0mm
Obciążenie maksymalne "F" max. [kN]	0,20	0,80	0,80	0,10	0,15	0,40

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09
E- Stal kwasoodporna
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

Przykład zastosowania ZTK10



Przykład zastosowania WBC75

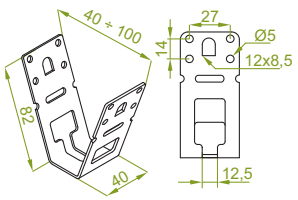


Gr. blachy ± [mm]: 0,5 | 0,7 | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 2,0

UWAGA! Cynkowanie ogniowe metodą zanurzeniową (PN-EN ISO 1461:2011) i cynkowanie dyfuzyjne (PN-EN ISO 17668:2016) dla elementów o max. wymiarze 200 mm, zastąpione będzie metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09

Wieszak trapezowy

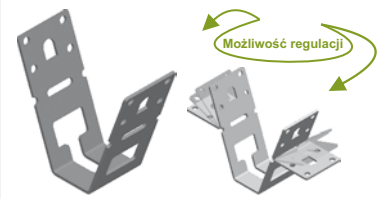
WT80



ZASTOSOWANIE
Mocowanie do konstrukcji, stropu.
Element podwieszenia tras kablowych, lamp, kształtowników do typowych blach trapezowych poprzez przetyczkę lub pręt.

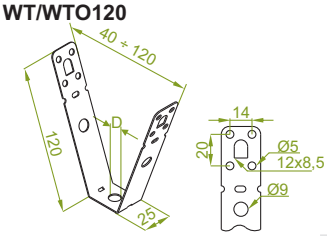
WT80

SYMBOL	obciążenie maksymalne F_{max}[kN]	nr katalogowy	szt.
WT80	1,20	**730408**	100



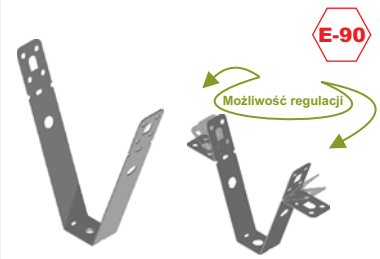
Wieszak trapezowy

WT/WTO120

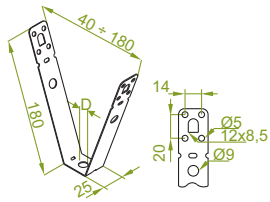


WT/WTO120...

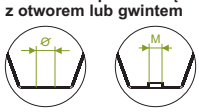
SYMBOL	wymiar D mm	obciążenie maksymalne F_{max}[kN]	nr katalogowy	szt.
WT/WTO120M6	M6	1,20	**730512**	100
WT/WTO120M8	M8	1,20	**730612**	100
WT/WTO120Ø11	**Ø11**	1,20	**730712**	100



WT180



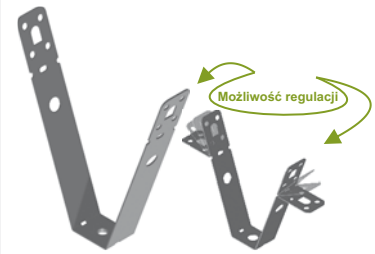
Wieszaki trapezowe są dostępne z otworem lub gwintem



ZASTOSOWANIE
Mocowanie do konstrukcji, stropu.
Element podwieszenia tras kablowych, lamp, kształtowników do typowych blach trapezowych poprzez przetyczkę lub pręt.

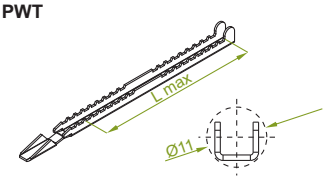
WT180...

SYMBOL	wymiar D mm	obciążenie maksymalne F_{max}[kN]	nr katalogowy	szt.
WT180M6	M6	1,20	**730818**	50
WT180M8	M8	1,20	**730918**	50
WT180Ø11	**Ø11**	1,20	**731018**	50



Przetyczka wieszaka

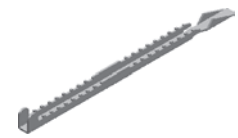
PWT



ZASTOSOWANIE
Element łączący wieszak z blachą trapezową. Umożliwia szybki montaż. Pasuje do wszystkich wieszaków.

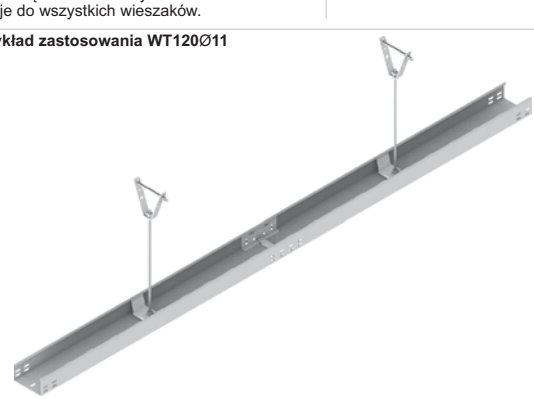
PWT...

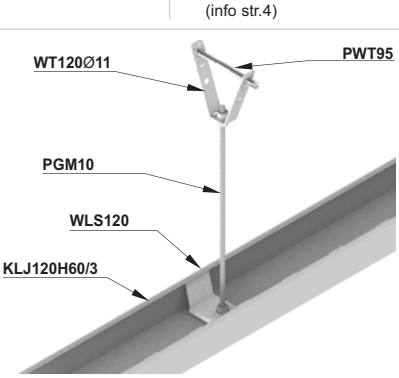
SYMBOL	długość L_{max} mm	obciążenie maksymalne F_{max}[kN]	nr katalogowy	szt.
PWT55	55	0,60	**731105**	200
PWT95	95	0,60	**731109**	200
PWT130	130	0,60	**731113**	200



MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09
E- stal kwasoodporna, tylko z otworami Ø11
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

Przykład zastosowania WT120Ø11



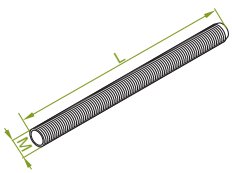


E-90 - szczegółowe informacje w dziale XIX

Gr. blachy ≠ [mm]: 0,5 | 0,7 | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 2,0

Pręt gwintowany

PG



ZASTOSOWANIE
Podwieszanie tras kablowych.

PGC...

SYMBOL	wymiar M mm	długość L mm	siła zrywająca [kN]	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
PGCM8/1	8	1000	15,40	0,48	**652401**	50
PGCM8/2	8	2000	15,40	0,96	**652501**	25
PGCM10/2	10	2000	24,40	1,00	**652601**	25

klasa materiału 4.6

PG...

SYMBOL	wymiar M mm	długość L mm	siła zrywająca [kN]	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
PGM8/01	8	100	19,00	0,03	**650501**	100
PGM8/02	8	200	19,00	0,06	**650601**	100
PGM8/03	8	300	19,00	0,09	**650701**	50
PGM8/1	8	1000	19,00	0,32	**650801**	50
PGM8/2	8	2000	19,00	0,64	**650901**	25
PGM8/3	8	3000	19,00	0,96	**651501**	25
PGM10/1	10	1000	30,20	0,49	**651001**	25
PGM10/2	10	2000	30,20	1,00	**651101**	25
PGM10/3	10	3000	30,20	1,50	**651601**	25

klasa materiału 5.8

E-90

Nakrętka łącznikowa

NL

ZASTOSOWANIE
Łączenie elementów systemów.

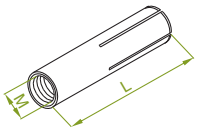
NL...

SYMBOL	wymiar M mm	długość L mm	nr katalogowy	szt.
NLM8	8	24	**650203**	100
NLM10	10	30	**650303**	100

E-90

Tuleja rozporowa

TRS



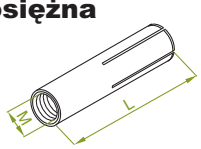
TRS...

SYMBOL	wymiar M mm	długość L mm	nr katalogowy	szt.
TRSM8	8	30	**650207**	**100**
TRSM10	10	40	**650307**	50

MATERIAŁ
Stal cynkowana galwanicznie.
Na zamówienie:
E - stal kwasoodporna w gat. A2 lub A4.

Tuleja rozporowa mosiężna

TRM



ZASTOSOWANIE
Podwieszanie tras kablowych.

TRM...

SYMBOL	wymiar M mm	długość L mm	nr katalogowy	szt.
TRMM8	8	30	**650209**	100
TRMM10	10	40	**650309**	50

MATERIAŁ
Mosiądz.

Podkładka

PP

PP...

SYMBOL	pod śrubę	nr katalogowy	szt.
PP8	M8	**650444**	100
PP10	M10	**650544**	100

E-90

Podkładka powiększona

PW

PW...

SYMBOL	pod śrubę	nr katalogowy	szt.
PW8	M8	**650944**	100
PW10	M10	**651044**	100

E-90

Nakrętka

NS

ZASTOSOWANIE
Podwieszanie tras kablowych.

NS...

SYMBOL	wymiar M mm	nr katalogowy	szt.
NSM8	8	**650144**	100
NSM10	10	**650244**	100

E-90

MATERIAŁ
Stal cynkowana galwanicznie.
Na zamówienie:
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088

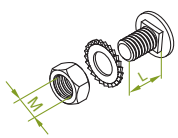
XVII

E-90 - szczegółowe informacje w dziale XIX

Gr. blachy ≠ [mm]: 0,5 | 0,7 | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 2,0

Śruba z łbem grzybkowym (kpl.)

SG



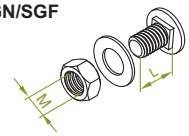
SG...

SYMBOL	wymiar M mm	długość L mm	nr katalogowy	kpl.
SGM6x10	6	10	**650141**	100
SGM6x12	6	12	**650641**	100
SGM6x25	6	25	**650241**	100

E-90

Śruba z łbem grzybkowym (kpl.)

SGN/SGF



SGNM6x12

SYMBOL	wymiar M mm	długość L mm	nr katalogowy	kpl.
SGNM6x12	6	12	**650442**	100

SGFM6x12

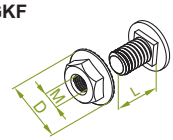
SYMBOL	wymiar M mm	długość L mm	nr katalogowy	kpl.
SGFM6x12	6	12	**650166**	100

E-90

MATERIAŁ
Stal cynkowana galwanicznie.
Na zamówienie:
E - stal w gat. A2 lub A4.

Śruba z łbem grzybkowym + nakrętka ząbkowana (kpl.)

SGK/SGKF



ZASTOSOWANIE
Łączenie elementów systemów.

SGK...

SYMBOL	wymiar M mm	długość L mm	wymiar D mm	nr katalogowy	kpl.
SGKM6x10	6	10	13	**651041**	100
SGKM6x12	6	12	13	**651141**	100
SGKM6x14	6	14	13	**655041**	100

MATERIAŁ
Stal cynkowana galwanicznie.
Na zamówienie:
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088

SGKFM6x12

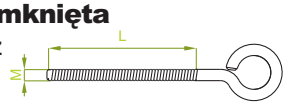
SYMBOL	wymiar M mm	długość L mm	wymiar D mm	nr katalogowy	kpl.
SGKFM6x12	6	12	13	**651441**	100

E-90

MATERIAŁ SGF/SGKF
Stal cynkowana metodą cynku płatkowego
PN-EN ISO 10683:2014-09

Śruba hakowa zamknięta

SHZ

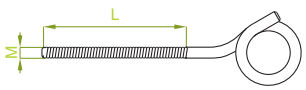


SHZM6x80

SYMBOL	wymiar M mm	długość L mm	nr katalogowy	szt.
SHZM6x80	6	80	**650129**	100

Śruba huśtawkowa

SH



SHM6x80

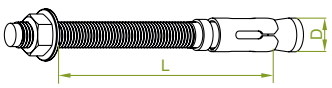
SYMBOL	wymiar M mm	długość L mm	nr katalogowy	szt.
SHM6x80	6	80	**650127**	100

ZASTOSOWANIE
Podwieszanie lamp i tras kablowych.

MATERIAŁ
Stal cynkowana galwanicznie.

Śruba rozporowa piersćieniowa

PSR



ZASTOSOWANIE
Mocowanie konstrukcji i podwieszanie tras kablowych do podłoża betonowego.

PSR...

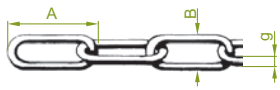
SYMBOL	wymiar D mm	długość L mm	nr katalogowy	szt.
PSRM6x65	6	65	**650153**	200
PSRM6x100	6	100	**650253**	100
PSRM8x75	8	75	**650353**	100
PSRM8x115	8	115	**650453**	100

MATERIAŁ
Stal cynkowana galwanicznie.
Na zamówienie:
E - stal kwasoodporna w gat. A2 lub A4

E-90 - szczegółowe informacje w dziale XIX

Łańcuszek prosty

LNP

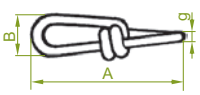


LNP...

SYMBOL	wymiar g mm	wymiar AxB mm	długość L m	obciążenie maksymalne F_{max}[kN]	nr katalogowy	mb.
LNP2,2	2,2	29x10	30	0,20	**650111**	30
LNP2	2	18x9	150	0,30	**650211**	150
LNP3	3	23x12,5	100	0,50	**650311**	100
LNP5	5	31x19	38	1,95	**650411**	38

Łańcuszek skrętny

LNS



LNS...

SYMBOL	wymiar g mm	wymiar AxB mm	długość L m	obciążenie maksymalne F_{max}[kN]	nr katalogowy	mb.
LNS1,4	1,4	21x6,5	30	0,15	**650213**	30
LNS2	2	28x9	30	0,40	**650113**	30

ZASTOSOWANIE
Podwieszanie tras kablowych.

Ogniwko skręcane

OS

OS...

SYMBOL	wymiar Ø mm	obciążenie maksymalne F_{max}[kN]	nr katalogowy	szt.
OS4	4	0,40	**650115**	100
OS5	5	0,75	**650215**	100
OS6	6	1,00	**650315**	100

Ogniwko klepane

OG

OG...

SYMBOL	wymiar Ø mm	nr katalogowy	szt.
OG4	4	**650117**	100
OG5	5	**650217**	100
OG6	6	**650317**	100

Haczyk

HS

HS...

SYMBOL	wymiar Ø mm	obciążenie maksymalne F_{max}[kN]	nr katalogowy	szt.
HS3	3	0,08	**650119**	100
HS4	4	0,23	**650219**	100
HS5	5	0,30	**650319**	100
HS6	6	0,50	**650419**	100
HS7	7	0,73	**650519**	100
HS8	8	1,00	**650619**	100

ZASTOSOWANIE
Łączenie łańcuszków.

MATERIAŁ
Stal cynkowana galwanicznie.

Kausza

KU

KU...

SYMBOL	wymiar Ø mm	nr katalogowy	szt.
KU3	3	**650125**	100
KU4	4	**650225**	100
KU5	5	**650325**	100
KU6	6	**650425**	100
KU8	8	**650525**	100
KU10	10	**650625**	100

ZASTOSOWANIE
Zabezpiecza linkę przed przetarciem.

Zacisk linki

ZL

ZL...

SYMBOL	wymiar Ø mm	pasuje do linek o przekroju Ø mm	nr katalogowy	szt.
ZL3	3	1,5; 2; 3	**650123**	100
ZL5	5	4; 5	**650323**	100
ZL6	6,5	6	**650423**	100
ZL8	8	8	**650523**	50
ZL10	10	10	**650623**	50

MATERIAŁ
Stal cynkowana galwanicznie.
Na zamówienie:
E - stal kwasoodporna

ZASTOSOWANIE
Zaciskanie linek stalowych.

Linka stalowa

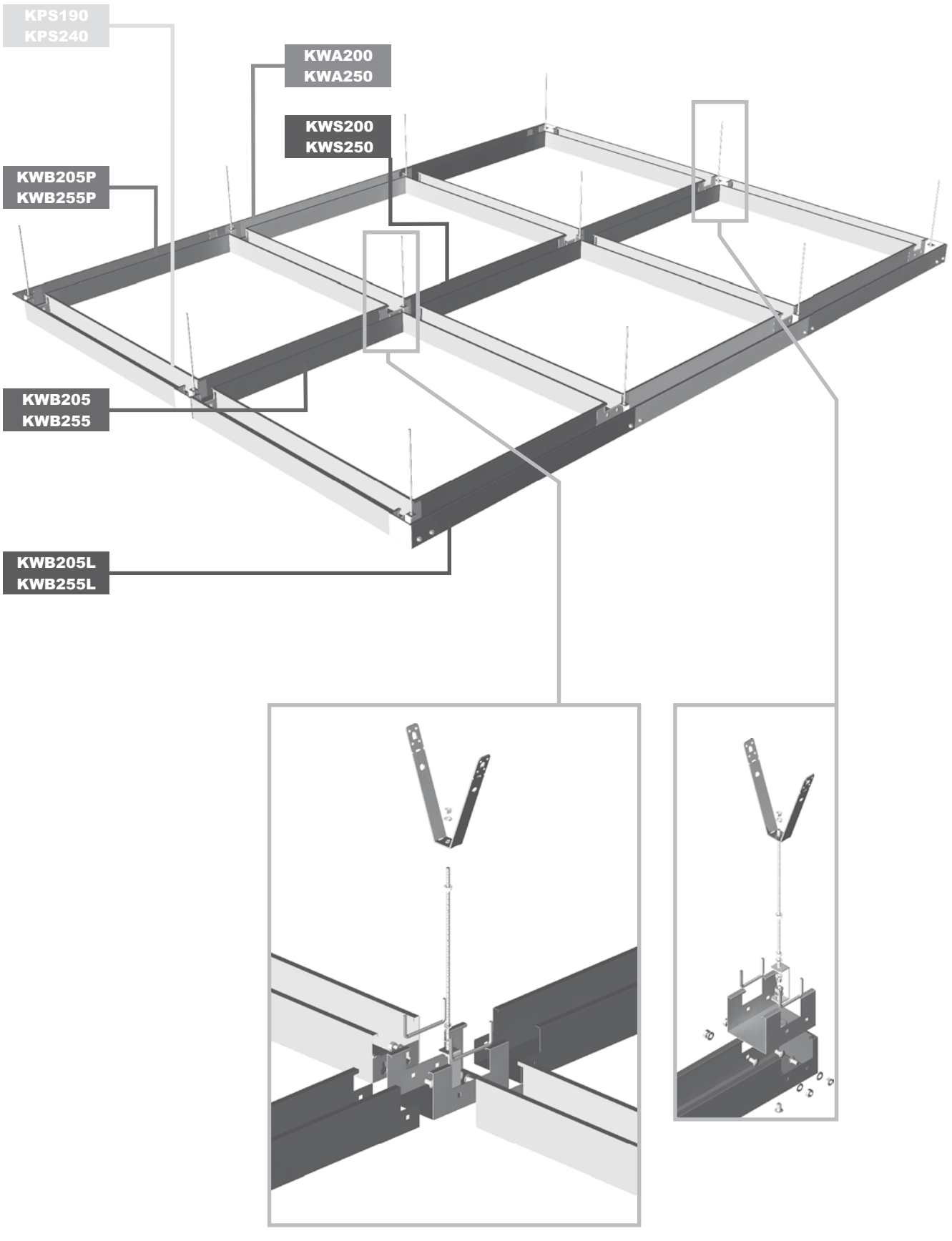
LS

LS...

SYMBOL	wymiar Ø mm	długość L m	obciążenie maksymalne F_{max}[kN]	nr katalogowy	mb.
LS1,5	1,5	300	0,19	**650021**	300
LS2	2	250	1,00	**650121**	250
LS3	3	200	1,36	**650221**	200
LS4	4	150	2,65	**650321**	150
LS5	5	150	4,00	**650421**	150
LS6	6	100	5,32	**650521**	100
LS8	8	100	8,55	**650621**	50
LS10	10	50	14,00	**650721**	50

MATERIAŁ
Stal cynkowana
Na zamówienie:
E - stal kwasoodporna

ZASTOSOWANIE
Podwieszanie koryt systemu oświetleniowego.


KPS190
KPS240
KWA200
KWA250
KWS200
KWS250
KWB205P
KWB255P
KWB205
KWB255
KWB205L
KWB255L