

INSTRUKCJA MONTAŻU KONSTRUKCJI W-H6S2N



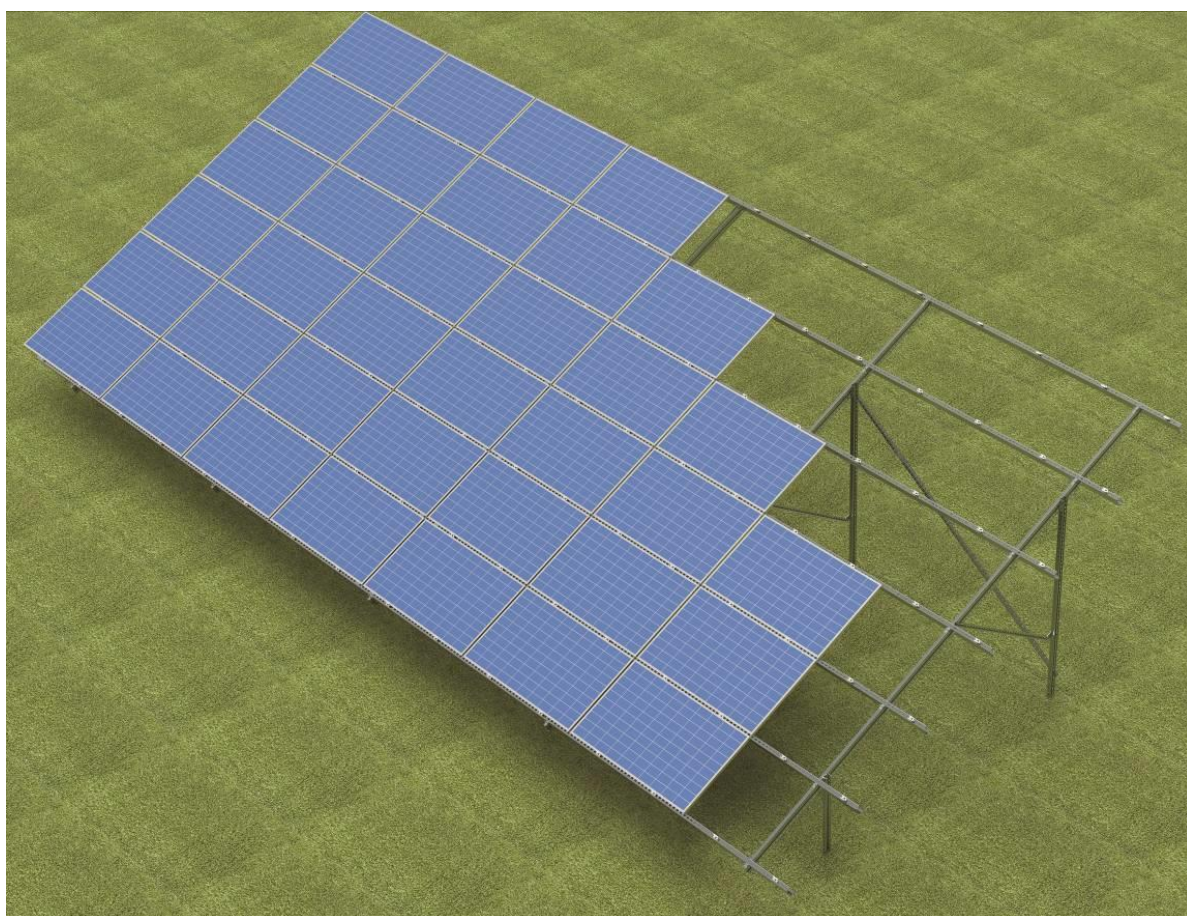
Producent:

BAKS

ul. Jagodne 5

05-480 Karczew

Polska



W – wolnostojąca konstrukcja stalowa

H – horyzontalny układ paneli

6 – ilość rzędów paneli

S – konstrukcja mocowana do podłoża za pomocą śrub gruntowych

2 – konstrukcja oparta na dwóch słupach podporowych

N – konstrukcja oparta na nowej wersji profili



1. Niezbędne narzędzia do montażu konstrukcji

- Klucz imbusowy (ampulowy) rozmiar 6
- Wkrętarka akumulatorowa z regulacją obrotów i momentu obrotowego
- Bit sześciokątny, imbusowy rozmiar 6 do głowicy wkrętarki
- Klucz płasko-oczkowy o rozmiarze 15 mm,
- Klucz z grzechotką z nasadką o rozmiarze 15 mm,
- Przedłużka 100-120mm do kluczy nasadowych
- Młotek gumowy
- Klucz dynamometryczny zakres 10-45 Nm

2. Informację ogólne

- Możliwość stosowania konstrukcji w strefach wiatrowych i śniegowych zgodnie z normami: **PN-EN 1991-1-3** i **PN-EN 1991-1-4**.
- **Przed przystąpieniem do montażu konstrukcji należy zapoznać się z instrukcją montażu paneli fotowoltaicznych**
- Zaleca się, aby łączenie profili BDFCH... z profilami CWC100H50, profili CWCR100H50 z profilami CWC100H50 oraz klem BUF... z profilami CWC100H50 nie było umiejscowione na ostatnich (skrajnych) otworach
- Każdy ceownik CWC100H50 i CWCR100H50 musi mieć co najmniej 2 punkty podparcia
- Głębokość wbicia profili w grunt, wymiary otworu do zalewania betonem oraz gabaryty fundamentu do kotwienia konstrukcji powinny być określone przez uprawnionego konstruktora dla danej instalacji
- W przypadku gdy strefa montażowa panelu nie pokrywa się z perforacją profilu należy dokonać regulacji na łączniku ceownika lub zastosować uchwyt pośredni typu UPP...MC
- Podkładka uziemiająca panel (PUP) umieszczana jest pod uchwytami pośrednimi paneli. Pojedyncza podkładka ma możliwość uziemienia dwóch sąsiadujących paneli.
- Cięcie elementów jest dopuszczone tylko i wyłącznie za pomocą wolnoobrotowych pił szablanych oraz pił ręcznych o narzędziach z wysokiej klasy gatunkowej stali, pozwala to na uniknięcie nadmiernego nagrzania materiału.
- Cięte krawędzie muszą być bezwarunkowo zabezpieczone – wyszlifowane za pomocą papieru ściernego, ponownie oczyszczone i odtłuszczone, po wyschnięciu zabezpieczyć pastą cynkową minimum trzykrotną warstwą.
- Stężenia łączące kolejne ramy należy umieszczać maksymalnie co 4 pole konstrukcji.
- Śrub **SAM8x...E** i nakrętek **NRM8PV** należy dokręcać momentem 12-14 Nm
- Podczas skręcania śruby **SGKFM10x20** należy przytrzymać ręką łeb śruby w takiej pozycji by podsadzenie zablokowało się na ścianach otworu, w którym montujemy śrubę, a następnie przy pomocy wkrętarki dokręcać śrubę powoli do momentu zablokowania w otworze. W końcowej fazie należy dokręcić śrubę wkrętarką z momentem 42 Nm.



3. Zestawienie elementów wchodzących w skład konstrukcji W-H6S2N

(zestawienie konstrukcji nie obejmuje narzędzi)

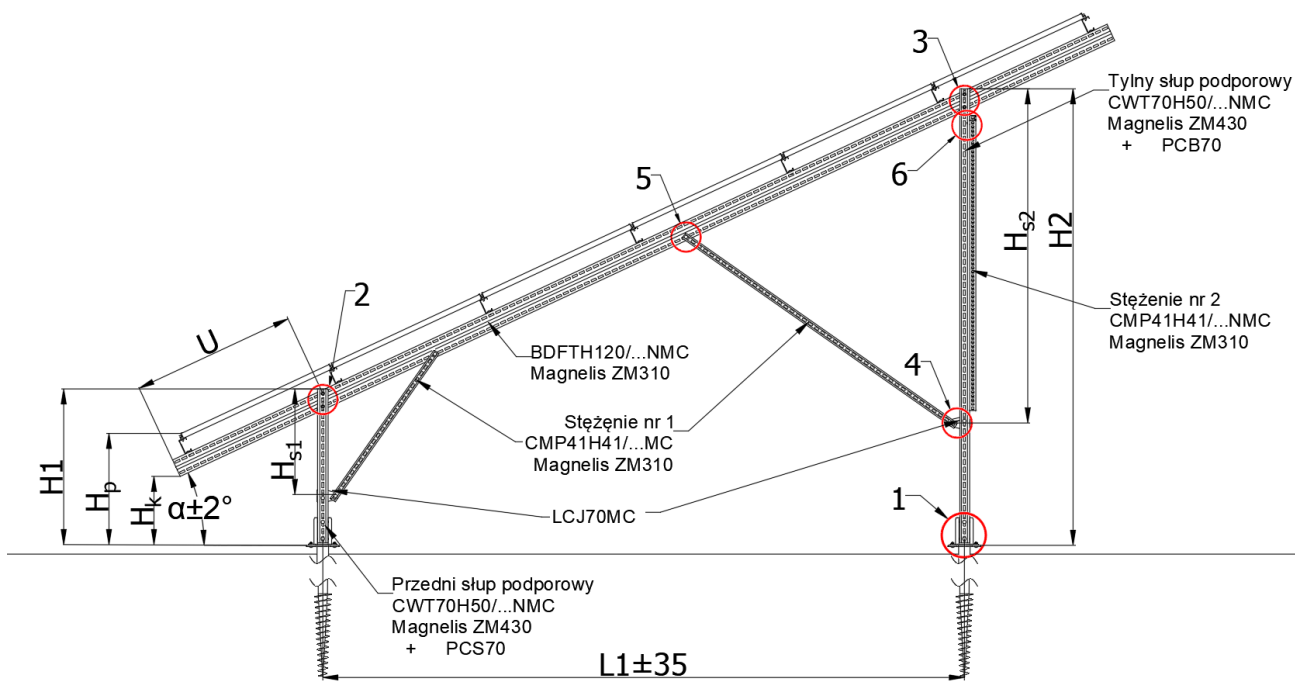
Nr	Nazwa	Symbol produktu	Przeznaczenie w konstrukcji
1	Ceownik	CWT70H50/...NMC	Przedni i tylny słup podporowy
2	Podstawa	PCS70	Podstawa montażowa słupów podporowych
3	Śruba gruntowa	GSW76x...N	Śruba mocująca konstrukcję w gruncie
4	Profil	BDFTH120/...NMC	Krokiew
5	Ceownik	CMP41H41/...MC	Stężenia
6	Łącznik	LCJ70MC	Łącznik stężenia
7	Ceownik wzmocniony	CWC100H50/...NMC	Płatew
8	Łącznik ceownika	LCTW100H50MC	Łącznik płatwi
9	Uchwyt boczny	BUF...	Klema boczna mocująca panele
10	Uchwyt pośredni	PUF	Klema pośrednia mocująca panele
11	Podkładka uziemiająca	PUP	Uziemienie paneli
12	Śruba	SAM8x...E	Śruba mocująca klemy
13	Podkładka sprężynująca	PS8E	Podkładka pod łeb SAM8x...E
14	Śruba z łbem grzybkowym	SGKFM10x...PV	Śruba + nakrętka kołnierзова
15	Podkładka powiększona	PW10F	Podkładka
16	Nakrętka rombowa	NRM8PV	Nakrętka do montażu klem

Tabela 1 Zestawienie elementów konstrukcyjnych

4. Kolejność montażu:

- 1) Wkręcanie śrub gruntowych **GSW76x...N** zgodnie z informacjami zawartymi w tabeli nr 3 i 4
- 2) Montaż podstaw **PCS70** do wkręconych śrub gruntowych
- 3) Mocowanie słupów podporowych przednich i tylnych **CWT70H50/...NMC** do podstaw **PCS70** (szczegół 1), uwzględniając ich orientację względem kierunków świata przedstawioną na rysunku nr 6.
- 4) Montaż profilu **BDFTH120/...NMC** do zakotwionych słupów podporowych (szczegół 2; 3)
- 5) Montaż stężenia nr 1 (szczegół 4; 5)
- 6) Montaż i łączenie profili wzdłużnych pod panelami (szczegół 7; 8)
- 7) Montaż stężenia nr 2 (szczegół 6)
- 8) Montaż klem mocujących panele (szczegół 9.1; 9.2; 10)





Rys. 1 Widok boczny konstrukcji



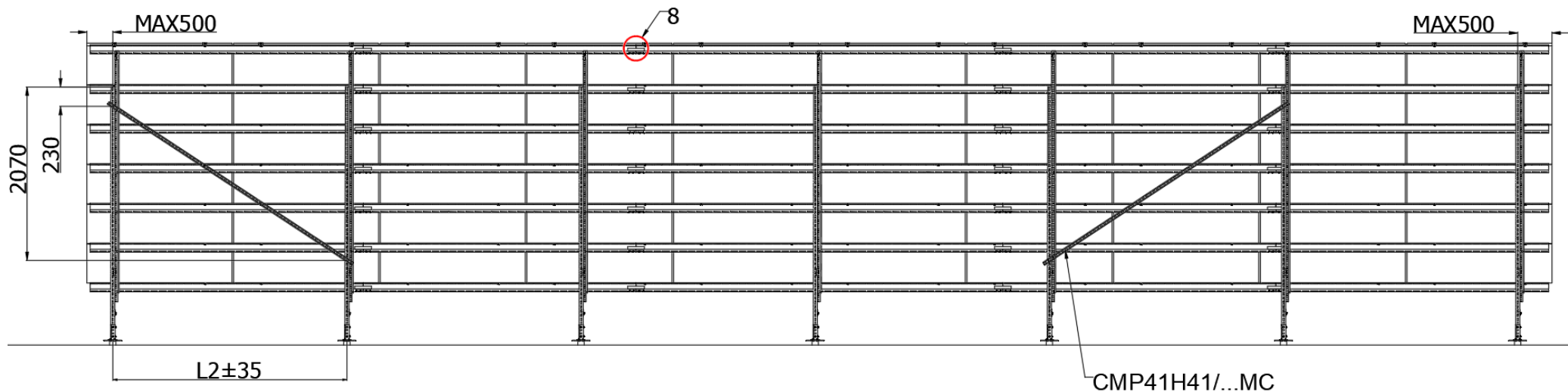
Kąt konstrukcji „ α ”	Przedni słup podporowy	Tylny słup podporowy	Krokiew	Stężenie nr 1
Panel o szerokości od 950 do 1000mm				
25°	CWT70H50/1NMC	CWT70H50/3NMC	BDFCH120/6,4NMC	CMP41H41/1,2MC + CMP41H41/2,2MC
Panel o szerokości od 1000 do 1050mm				
25°	CWT70H50/1NMC	CWT70H50/3NMC	BDFTH120/6,8NMC	CMP41H41/1,2MC + CMP41H41/2,2MC

Tabela 2 Długości elementów konstrukcji w zależności od wielkości paneli

Kąt konstrukcji „ α ”	Odległość „L1”	Wysokość						Odległość „U”
		„H1”	„H2”	„H _k ”	„H _p ”	„H _{s1} ”	„H _{s2} ”	
Panel o szerokości od 950 do 1000mm								
25°	4250	1040	3030	580	860	700	2220	790
Panel o szerokości od 1000 do 1050mm								
25°	4250	1040	3030	460	730	700	2220	1090

Tabela 3 Wymiary konstrukcji w zależności od kąta nachylenia konstrukcji i wielkości paneli





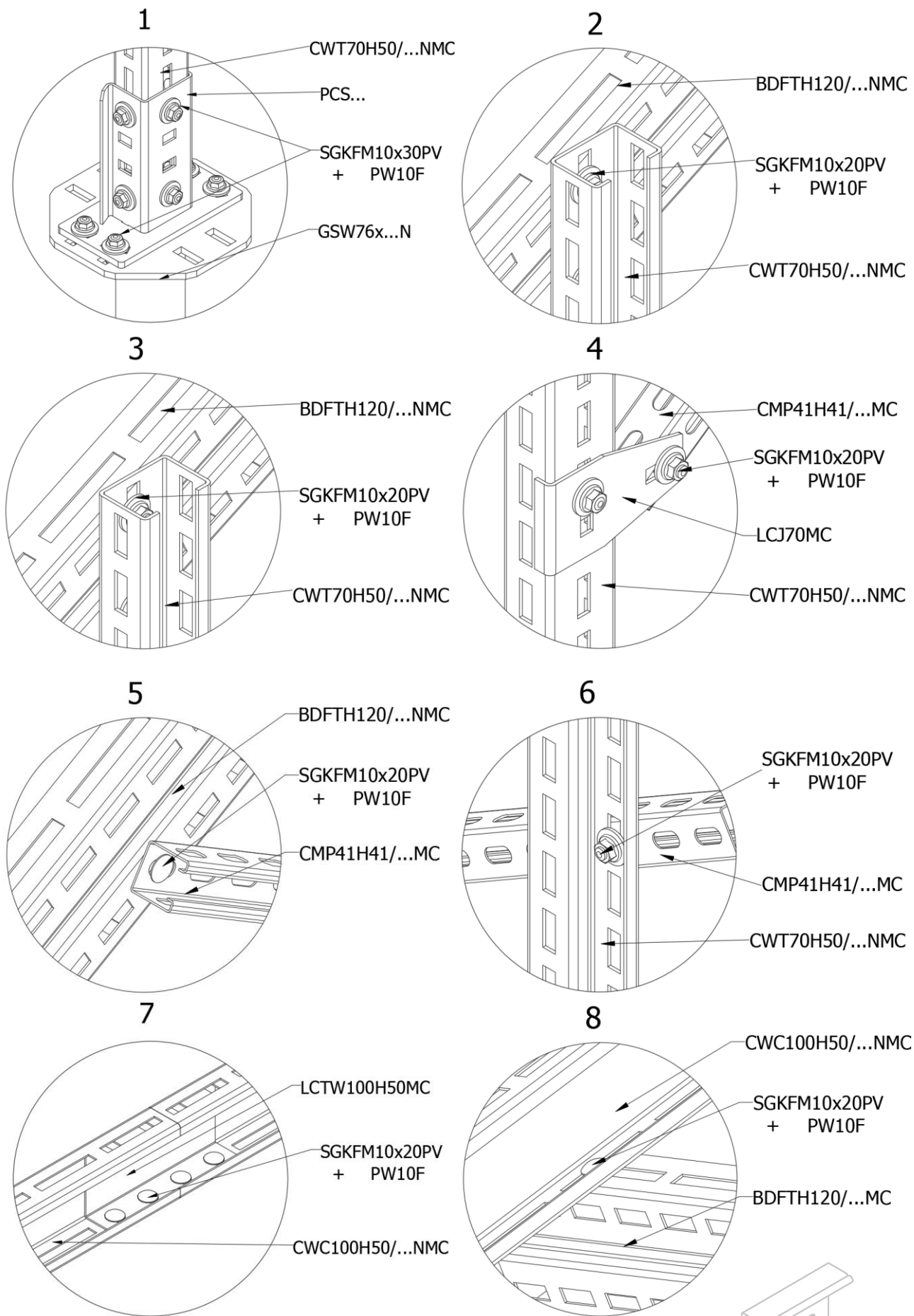
Rys. 2 Widok konstrukcji od strony północnej wraz z rozstawem stężeń nr 2

Kombinacja stref wiatrowej „W” i śniegowej „S”*	Maksymalna odległość kolejnych ram „L2”
1W-1S lub 3W-1S	2,9 m
1W-2S	
1W-3S lub 3W-3S	2,4 m
1W-4S	
2W-2S lub 2W-3S	2,0 m
Pozostałe kombinacje stref	Dobrana indywidualnie po skonsultowaniu się

Tabela 4 Odległość montażu kolejnych ram konstrukcji fotowoltaicznej w zależności od kombinacji stref wiatrowych i śniegowych

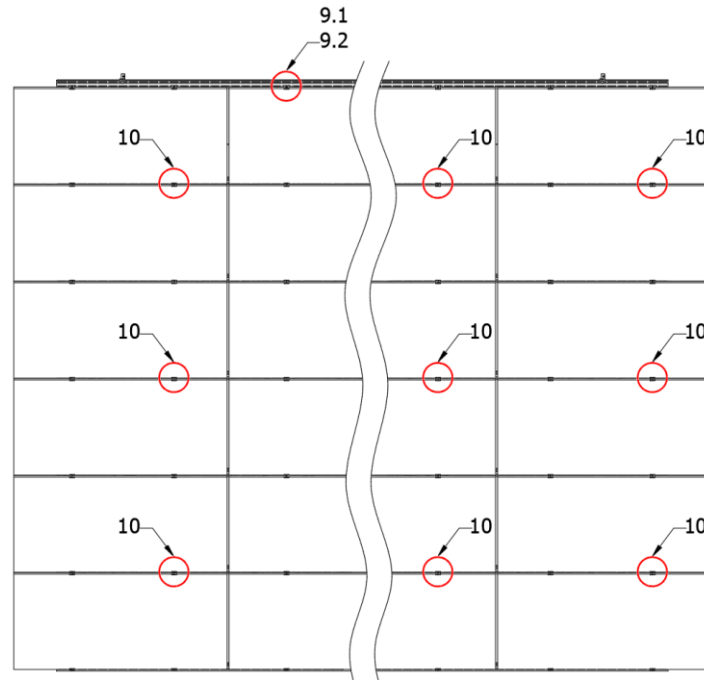
*1 strefa wiatrowa poniżej 300m n.p.m.; 3 strefa wiatrowa poniżej 500m n.p.m.;
1 oraz 3 strefa śniegowa poniżej 300m n.p.m.; 5 strefa śniegowa poniżej 500m n.p.m.



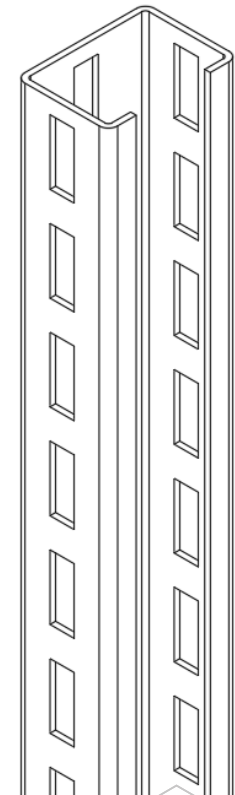
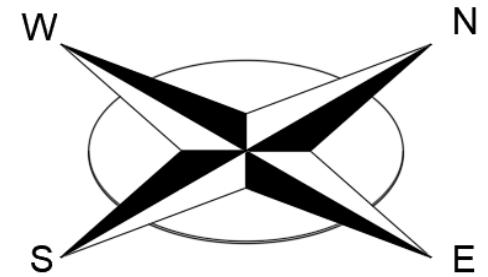


Rys. 3 Szczegóły łączenia poszczególnych elementów

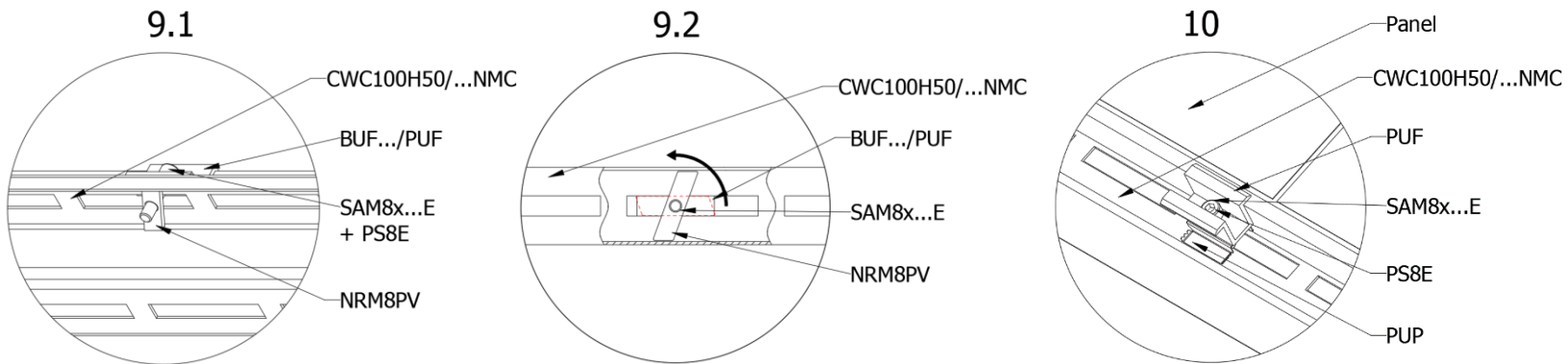




Rys. 4 Widok konstrukcji od góry



Rys. 6 Orientacja słupów podporowych



Rys. 5 Szczegóły montażu klem wraz z podkładką uziemiającą oraz sposób blokowania się nakrętki rombowej